

EROKONTUR

GmbH

Drahterosion - Senkerosion



Spezialbetrieb für Drahterosion seit 1990

Drahterodieren · Senkerodieren · Startlocherodieren · HSC-Fräsen · Fräsen · CNC-Drehen · Rundschleifen · Flatschleifen ·
Lohnvermessung aller Art

Das sind WIR - Ihr kompetenter Partner

Wir stehen jederzeit an Ihrer Seite. Durch erstklassige Synergien stets einsatzbereit.

Neueste Hard- und Software bringt uns die entscheidende Unternehmensinfrastruktur. Baugruppen, Gehäuse oder andere Komponenten aus Kunststoff und Metall sind unser Spezialgebiet.

Wir arbeiten mit unseren Partnern an optimierten Projektplänen. Nicht nur, um ein perfektes Produkt, sondern auch, um in kürzester Zeit zu liefern - ein entscheidender Faktor auf dem Weg zum Erfolg in einem umkämpften Markt, in dem jede Stunde zählt.

Unser Dienstleistungsspektrum umfasst die Draht- und Senkerosion, das HSC-Fräsen, das Fräsen, das Rund- und Flachsleifen, das CNC-Drehen sowie Lohnvermessungen aller Art in voll klimatisierten Räumen. Einsatzbereitschaft und hohe Flexibilität sind eine gute Grundlage für einen kontinuierlich anwachsenden Kundenstamm.

Arbeiten im 3-Schichtsystem und ein fester Wochenenddienst garantieren einen Maschineneinsatz rund um die Uhr. Um den stetig steigenden Qualitätsansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, wird der Maschinenpark ständig mit Maschinen der neuesten Generation erweitert.

Unser Team

Unsere Geschäftsführung und Schlüsselpersonen stehen für Qualität, Kompetenz und Verlässlichkeit.



Jens Fessel

Geschäftsführung



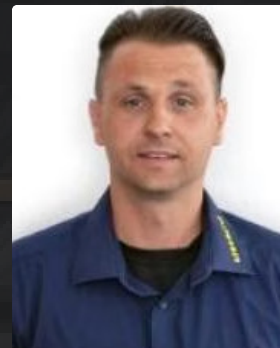
Karolin Hennig

Geschäftsführung



Helge Hoffmann

Qualitätsmanagement



Martin Krimling

Produktionsleiter



Ulf Kulling

Konstruktion & Außendienst

Impressum

EROCONTUR GmbH

Am Gewerbering 10
D-15374 Müncheberg

Geschäftsführung:

Jens Fessel
Karolin Hennig

Register- und Steuerdaten:

Handelsreg. Eintrag: Frankfurt/Oder HRB 165
Steuer-Nr.: 064/108/00029
USt-ID-Nr.: DE 139113069

Kontaktdaten:

Telefon: 03 34 32 / 80 60
Telefax: 03 34 32 / 80 613
E-Mail: daten@erocontur.com
Web: www.erocontur.de

Bankverbindungen:

Sparkasse Märkisch-Oderland
IBAN: DE32 1705 4040 3100 6368 47
BIC: WELADED1MOL

HypoVereinsbank
IBAN: DE21 1702 0086 0602 5198 05
BIC: HYVEDEMM471

Unser Maschinen-Pool

Drahterodieren

- ✓ GF CUT 2000
- ✓ GF VP 4
- ✓ GF Progress Focus 3
- ✓ GF Progress 3
- ✓ AGIECUT Excellence 3
- ✓ AGIECUT VERTEX 1

Senkerodieren

- ✓ GF Form 3000 VHP
- ✓ GF Form 300
- ✓ AGIETRON Hyperspark

Startlocherodieren

- ✓ MB 750 Wide CNC
- ✓ AGIE Charmilles Drill 20

Fräsen

- ✓ GF MIKRON HEM 500U
- ✓ GF MIKRON HPM 1150U

HSC-Fräsen

- ✓ GF MIKRON HSM 400U LP
- ✓ GF MIKRON Mill S 400U
- ✓ Röders RP 600
- ✓ Röders RXP800DS

CNC-Drehen

- ✓ Spinner TC600

Vermessung

- ✓ Werth Scope-Check MB800/MB/Z
- ✓ Zeiss Duramax 5
- ✓ Zoller Venturion450

Rundschleifen

- ✓ STUDER S31 CNC

Flachschleifen

- ✓ Ziersch ZT 612

Vollautomatisierte Produktionslinie

Zusätzlich verfügen wir über eine vollautomatisierte Produktionslinie, bestehend aus:

- ✓ Einer Drahterodiermaschine
- ✓ Einer Senkerodiermaschine
- ✓ Einer Teilewäsche
- ✓ Einer Fräs- und Messmaschine

Unser Service



MODERNSTE TECHNIK

Um den stetig steigenden Qualitätsansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, wird der Maschinenpark ständig mit Maschinen der neuesten Generation erweitert.



HOL- UND BRINGSERVICE

Rechnen Sie mit uns. Wir bringen Ihren Auftrag bis ans Werkstor. Profitieren Sie von unserem 24/7 Service.



SPEZIALISIERTE MITARBEITER

Mit solide aus- und weitergebildeten sowie motivierten und leistungsbereiten Mitarbeitern sind wir in der Lage, auch große Aufträge mit hoher Präzision in kürzester Zeit zu bearbeiten.



CAD-SERVICE

In unserer Programmierabteilung können wir schnell und unkompliziert Ihre Daten verarbeiten sowie eigene erstellen. Die Programme werden für jedes Verfahren auf speziell dafür angepassten Programmiersystemen erstellt.



MITGLIEDSUNTERNEHMEN